

10. Bei den Typen 220 b, 220 Sb, 220 SEb Limousine mit einer Vorderachse 2. Ausführung Lenkungszwischenhebel (5) auswechseln (siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 46-11).

b) Hochdruck-Ölpumpe

11. Kühler ausbauen (siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 50-1).
12. Nach dem Abnehmen des Keilriemens die beiden Spannbügel 187 589 04 31 über die Schwungringe stecken und den Schwingungsdämpfer etwas zusammendrücken, dann eingebaute Riemenscheibe durch die Riemenscheibe (38) ersetzen. Dazu die Sechskantschrauben (39) mit Federringen (40) verwenden (Bild 46-2/6).
13. Träger (8) für die Hochdruck-Ölpumpe unter Verwendung der Teile Pos. 9 bis 16 am Zylinderkurbelgehäuse und an der Ölwanne anschrauben.

Sofern zwischen der Abstützung des Trägers und der Ölwanne ein Abstand entsteht, ist dieser mit einer entsprechenden Unterlagscheibe auszugleichen. Außerdem ist darauf zu achten, daß die Abstützung des Trägers auf der Ölwanne vollständig aufliegt. Wenn nicht, Auflagefläche der Ölwanne nacharbeiten.

Anm.: Sollte noch kein Gewindeloch in der Ölwanne vorhanden sein, mit einem Bohrer von 6 mm ϕ ein Loch 24 mm tief in die Ölwanne bohren. Anschließend ein Gewinde M 8 $\times$ 1 einschneiden (Einzelheiten der Vermaßung siehe Bild 46-2/3).

Bei Rechtslenker-Fahrzeugen das Abziehbild (62) auf den Träger (8) festkleben (siehe Pfeil d im Bild 46-2/6). Die Aufschrift „Loosen clamps when readjusting pump tunny“ des Abziehbildes gibt den Hinweis, daß beim Spannen des Keilriemens für die Hoch-Druckölpumpe vorher die Befestigungsschellen (54) für die Druck- und Rücklaufleitungen (48 und 49) zu lösen sind, da sonst die Leitungen verspannt würden (Bild 46-2/11).

14. Hochdruck-Ölpumpe (17) mit Vorratsbehälter (18), beim Typ 220 SEb Hochdruck-Ölpumpe mit Flansch, in den Träger (8) ein-

setzen und mit den Teilen Pos. 25 bis 34 so befestigen, daß die Hochdruck-Ölpumpe im Träger noch leicht schwenkbar ist (Bild 46-2/3).

15. Riemenscheibe (35) auf die Antriebswelle der Hochdruck-Ölpumpe mit der Sechskantmutter (36) mit Federring (37) montieren.
16. Keilriemen für Lüfter und Lichtmaschine wieder auflegen und spannen.
17. Schmalkeilriemen (41) auf die Riemenscheiben (35 und 38) auflegen und mit der Spannschraube (33) so weit spannen, bis man den Riemen noch ca. 10 mm eindrücken kann. Dann Sechskantmutter (34) an der Spannschraube festziehen.
18. Sechskantschrauben (25 und 29) zur Befestigung der Hochdruck-Ölpumpe im Träger festziehen.

c) Vorratsbehälter beim Typ 220 SEb

19. Träger für den Vorratsbehälter (20) am Zylinderkurbelgehäuse befestigen. Dazu Zylinderschraube M 8 $\times$ 30 im Zylinderkopf und Sicherungsschraube für Kettentrieb im Zylinderkurbelgehäuse herausschrauben und durch die Teile Pos. 22, 23 und 24 ersetzen (Bild 46-2/4). Die Sechskantschraube im Zylinderkurbelgehäuse zur Befestigung des Führungsrohres (Ölmeßstab) und der Einspritzpumpe braucht nicht ersetzt zu werden.

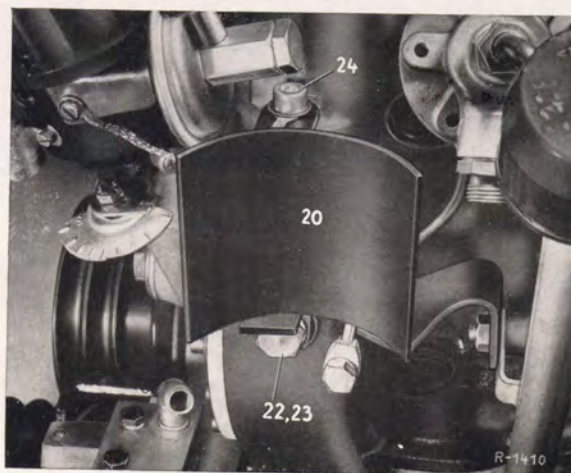


Bild 46-2/4

20 Träger für Vorratsbehälter
22 Sicherungsschraube

23 Dichtring
24 Zylinderschraube

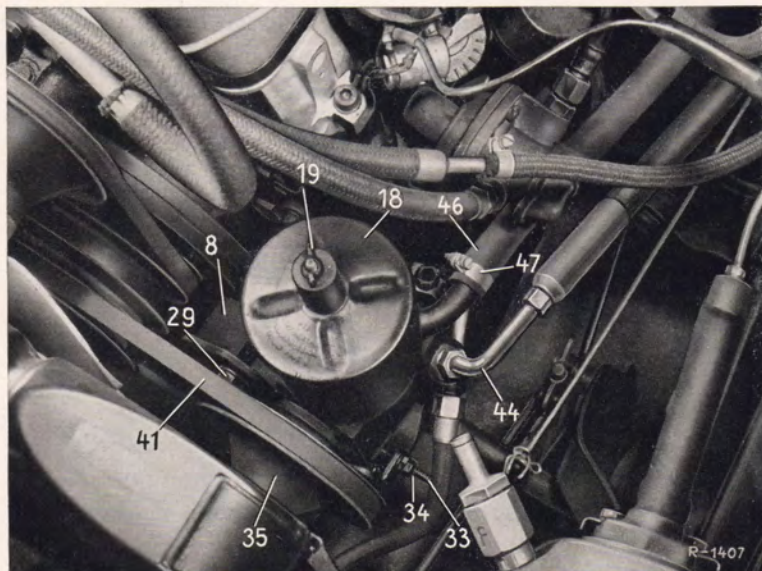


Bild 46-2/5

Anordnung der Hochdruck-Ölpumpe
mit Vorratsbehälter
bei den Typen 220 b, 220 Sb Linkslenker

- 8 Träger für Hochdruck-Ölpumpe
- 18 Vorratsbehälter
- 19 Flügelmutter
- 29 Sechskantschraube
- 33 Spannschraube
- 34 Sechskantmutter
- 35 Riemenscheibe
- 41 Schmalkeilriemen
- 44 Hochdruck-Dehnschlauch
- 46 Niederdruckschlauch
- 47 Schlauchschelle

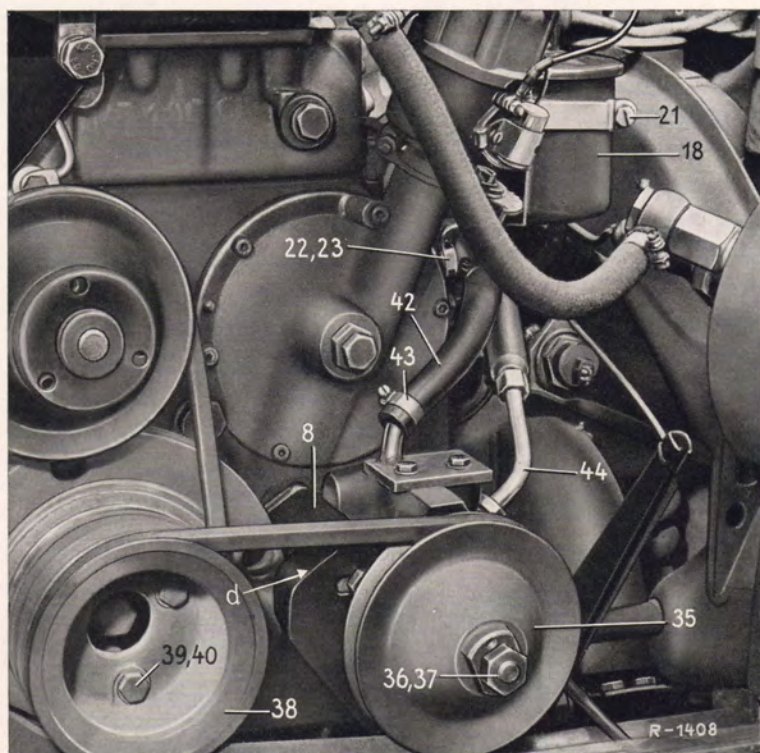


Bild 46-2/6

Anordnung der Hochdruck-Ölpumpe
mit Vorratsbehälter
beim Typ 220 SEb Linkslenker

- 8 Träger für Hochdruck-Ölpumpe
 - 18 Vorratsbehälter
 - 21 Spannschelle
 - 22 Sicherungsschraube
 - 23 Dichtring
 - 35 Riemenscheibe
 - 36 Federring
 - 37 Sechskantmutter
 - 38 Riemenscheibe
 - 39 Sechskantschraube
 - 40 Federring
 - 42 Niederdruckschlauch
 - 43 Schlauchschelle
 - 44 Hochdruck-Dehnschlauch
- d = an dieser Stelle des Trägers (8) ist bei
Rechtslenker-Fahrzeugen das Abziehbild (62)
aufzukleben

20. Vorratsbehälter mit Flansch (18) in den Träger einsetzen und mit der Spannschelle (21) am Träger befestigen (Bild 46-2/6).

21. Niederdruckschlauch (42) auf das Anschlußrohr am Vorratsbehälter und am Pumpenkörper aufstecken und mit den Schlauchschellen (43) befestigen.

d) Verbindungsschläuche von Hochdruck-Ölpumpe und Vorratsbehälter zur Servolenkung

22. Rohrkrümmer (45) in den Rücklaufstutzen der Servo-Lenkung einschrauben. Dann Niederdruckschlauch (46) auf den Rohrkrümmer (45) und beim Linkslenker auf das Anschlußrohr des Vorratsbehälters auf-

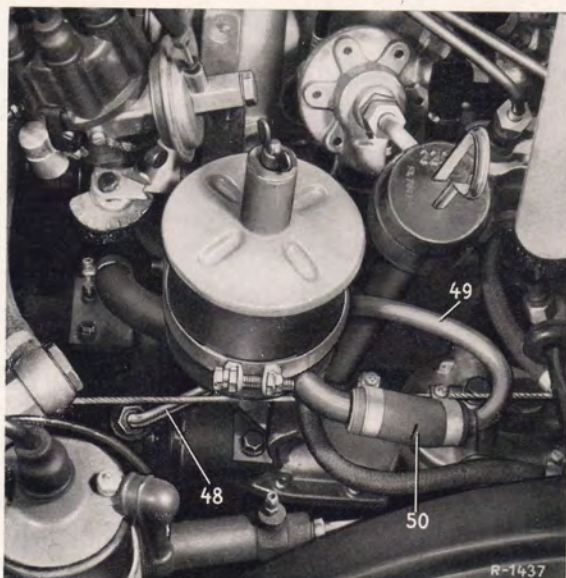


Bild 46-2/7

Anordnung des Vorratsbehälters
beim Typ 220 SEb Rechtslenker

- 48 Druckleitung
- 49 Rücklaufleitung
- 50 Niederdruckschlauch

schieben und mit den Schlauchschellen (47) befestigen (Bild 46-2/5, 9 und 10).

Beim Rechtslenker den Niederdruckschlauch (50) auf das Anschlußrohr des Vorratsbehälters aufstecken und die Rücklaufleitung (49) in die Niederdruckschläuche (46 und 50) einschieben. Anschließend Schlauchschellen (51) anbringen (Bild 46-2/7 und 10).

23. Beim Rechtslenker die Druckleitung (48) in den Anschluß der Hochdruck-Ölpumpe einschrauben (Bild 46-2/8 und 11).
24. Beim Rechtslenker die beiden Innensechskantschrauben links und rechts neben der Riemenscheibe auf der Kurbelwelle zur Befestigung der Ölwanne am Zylinderkurbelgehäuse heraus-schrauben. Die Halter (53) und Befestigungsschellen (54) unter Verwendung der vorhandenen Innensechskantschrauben und der Federscheiben (52) an die Ölwanne anschrauben (Bild 46-2/11).
25. Hochdruck-Dehnschlauch (44) am Anschluß der Hochdruck-Ölpumpe – beim Rechtslenker an die Druckleitung (48) – und am Druckstutzen der Servolenkung anschließen (Bild 46-2/5, 6, 9, 10 und 11).

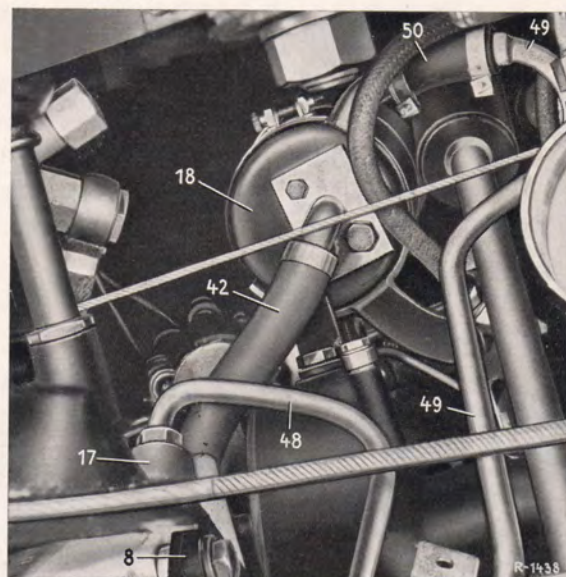


Bild 46-2/8

Anordnung des Vorratsbehälters
beim Typ 220 SEb Rechtslenker

- 8 Träger für Hochdruck-Ölpumpe
- 17 Hochdruck-Ölpumpe
- 18 Vorratsbehälter
- 42 Niederdruckschlauch
- 48 Druckleitung
- 49 Rücklaufleitung
- 50 Niederdruckschlauch

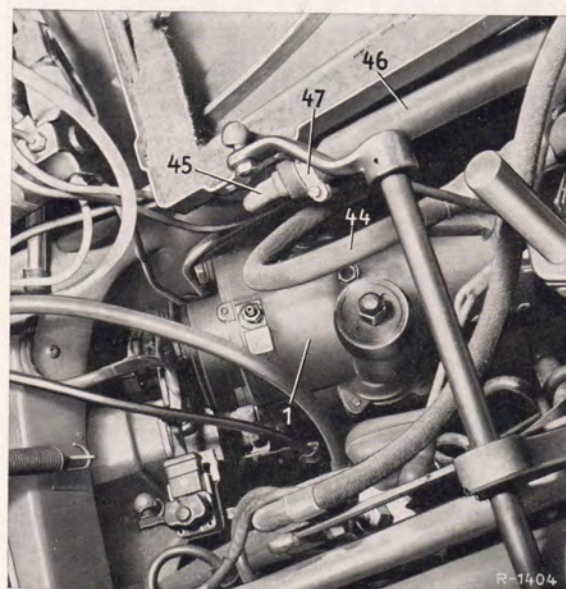


Bild 46-2/9

Anordnung der Servo-Lenkung Linkslenker

- 1 Servo-Lenkung
- 44 Hochdruck-Dehnschlauch
- 45 Rohrkrümmer
- 46 Niederdruckschlauch
- 47 Schlauchschelle

Anm.: Auf einwandfreie Schlauchverlegung achten. Schon geringe Scheuerstellen können in kurzer Zeit zu Ölverlusten und damit zum Ausfall der hydraulischen Unterstützung führen.

26. Beim Rechtslenker Druckleitung (48) und Rücklaufleitung (49) mit den Teilen Pos. 54 bis 56 an die beiden Halter (53) befestigen (Bild 46-2/11). Außerdem Hochdruck-Dehnschlauch (44) und Rohrkrümmer (45) durch die Teile Pos. 57 bis 60 miteinander verbinden (Bild 46-2/10).

Abschirmblech (61) am Dreieckflansch der Auspuffleitung anschrauben (Bild 46-2/10).

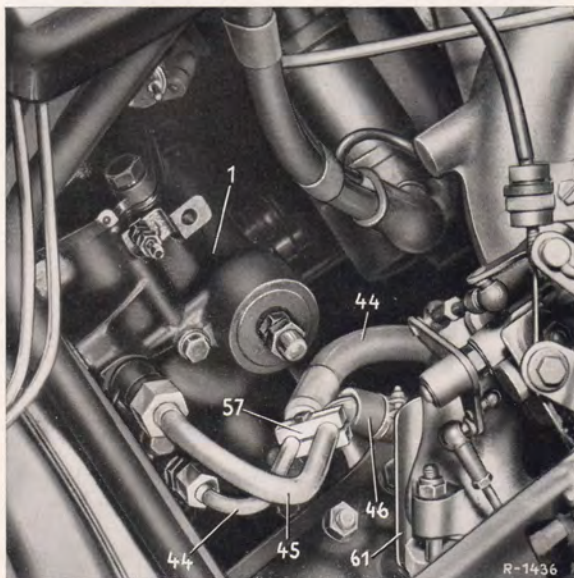


Bild 46-2/10

Anordnung der Servo-Lenkung Rechtslenker

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| 1 Servo-Lenkung | 46 Niederdruckschlauch |
| 44 Hochdruck-Dehnschlauch | 57 Rohrhalter |
| 45 Rohrkrümmer | 61 Abschirmblech |

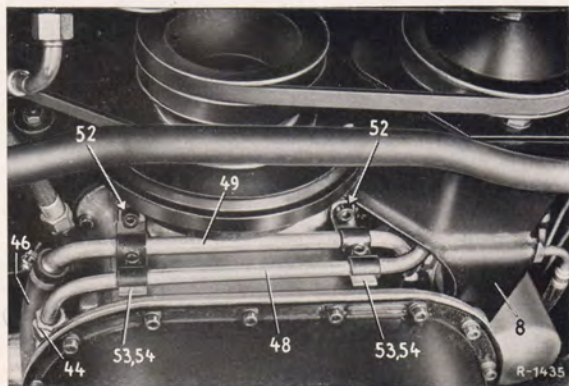


Bild 46-2/11

Leitungsverlegung beim Rechtslenker

- | | |
|--------------------------------|------------------------|
| 8 Träger für Hochdruck-Ölpumpe | 49 Rücklaufleitung |
| 44 Hochdruck-Dehnschlauch | 52 Federscheibe |
| 46 Niederdruckschlauch | 53 Halter |
| 48 Druckleitung | 54 Befestigungsschelle |

27. Kühler wieder einbauen.

28. Bei den Linkslenker-Typen 220b und 220Sb den Befestigungsrahmen für die Batterie gegen den Befestigungsrahmen (63) austauschen.

e) Anlage entlüften

29. Verschlußdeckel vom Vorratsbehälter abnehmen und Spezial-Pumpenöl (siehe Betriebsstoff-Vorschriften) bis zur Markierung in den Behälter einfüllen.

30. Entlüfterschlauch (b) über die Entlüfterschraube der Servo-Lenkung schieben und Schlauchende in den Vorratsbehälter halten (Bild 46-2/12).

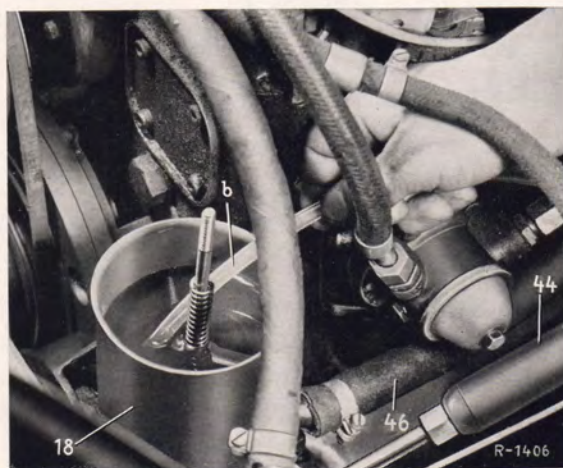


Bild 46-2/12

- | | |
|---------------------|---------------------------|
| b Entlüfterschlauch | 44 Hochdruck-Dehnschlauch |
| 18 Vorratsbehälter | 46 Niederdruckschlauch |

31. Entlüfterschraube ca. 2 Umdrehungen öffnen. Motor mehrmals anlaufen lassen und zwar **jeweils nur kurz**, um ein Leerwerden des Vorratsbehälters und damit ein Luftsaugen der Pumpe (Schaumbildung) zu verhindern. Nach jedem kurzen Anlaufen des Motors den Ölverbrauch wieder ergänzen.

32. Sobald ausreichend Öl im Kreislauf vorhanden ist (ca. 1,3l) Lenkrad bei laufendem Motor (Leerlaufdrehzahl) eine 1/4 Umdrehung nach beiden Seiten schnell bewegen, um so die restliche Luft im Kreislauf zu entfernen.

Anm.: Der Entlüfterschlauch ist zweckmäßigerweise an der Entlüfterschraube und im Vor-

ratsbehälter gut festzuhalten, da sonst der Schlauch herunterspringen und somit starker Ölverlust eintreten kann.

33. Entlüfterschraube verschließen und vorhandene Staubkappe aufdrücken.
34. Lenkung bei laufendem Motor mehrmals **kurzzeitig** an den Links- und Rechtsanschlag drehen.
35. Hochdruck-Ölpumpe und Servo-Lenkung sowie sämtliche Schlauchanschlüsse auf Dichtheit prüfen.
36. Verschlußdeckel mit der Flügelmutter (19) festschrauben.

f) Sonstiges

37. Bei Fahrzeugen mit einem Vorderachsträger 2. Ausführung (siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Gruppe 33) Blattfeder mit Gummilager links und rechts für die Vorderachsabstützung ausbauen und durch die Blattfeder mit Gummilager (7) ersetzen. Bei Fahrzeugen mit einem Vorderachsträger 1. Ausführung entfällt dieser Arbeitsgang.
38. Nachlauf auf ca. 4° einstellen. Bei Fahrzeugen mit einem Vorderachsträger 1. Ausführung ist der Nachlauf so hoch als möglich einzustellen (Einzelheiten siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 40-3).
39. Vorspur prüfen bzw. einstellen.
40. Lenkung vollständig nach links und rechts einschlagen und prüfen, ob der Lenkhebel des Achsschenkels jeweils am Anschlag des Achsschenkelträgers anliegt.
41. Bei der Probefahrt die Stellung des Lenkrades und die Funktion der automatischen Rückstellung des Blinkerschalters überprüfen. In Geradeausfahrtstellung der Vorderäder muß sich das Lenkrad in Mittelstellung befinden.
42. Lenkung bei völligem Stillstand des Wagens mehrmals an den Links- und Rechtsanschlag drehen, dabei darf der Motor nicht stehen bleiben. (Werte für Leerlaufdrehzahlen siehe Werkstatt-Handbuch PKW-Typen ab August 1959, Arb.-Nr. 00-0). Bei Fahrzeugen mit autom. Getriebe ist ein Hubmagnet eingebaut, der die Leerlaufdrehzahl in den Wählhebelstellungen R, 4, 3 und 2 auf gleicher Höhe wie in den Wählhebelstellungen „O“ und „P“ hält.

Lieferumfang Linkslenker:

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			220 b, 220 Sb	220 SEb Limousine, Coupé u. Cabriolet
1	1	Servolenkung	111 460 45 01	
2	1	Lenkstockhebel	112 463 10 01 ¹⁾	
	1	Lenkstockhebel	112 463 16 01 ²⁾	
	1	Lenkstockhebel	—	112 463 14 01 ³⁾
3	1	Kronenmutter	M 22×1,5 DIN 937-5 S	
4	1	Splint	5×40 DIN 94	
5	1	Lenkungszwischenhebel	112 460 00 19 ⁴⁾	
6	1	Lenkspindel	110 460 22 09 ⁵⁾	
7	2	Blattfeder/Vorderachsabstützung	112 331 00 12 ⁶⁾	
	4	Gummilager	112 322 03 85	
8	1	Träger für Pumpe	180 460 08 35 ⁷⁾	127 460 07 35 ⁷⁾
	1	Träger für Pumpe	180 460 07 35 ⁸⁾	127 460 06 35 ⁸⁾
9	2	Zylinderschraube	M 10×20 DIN 912-8 G	—
	1	Zylinderschraube	—	M 10×20 DIN 912-8 G
10	2	Federring	B 10 DIN 127	—
	1	Federring	—	B 10 DIN 127
11	1	Sechskantschraube	—	M 10×15 DIN 933-8 G
12	2	Scheibe	10,5 DIN 433	—
	1	Scheibe	—	10,5 DIN 433
13	1	Federscheibe	—	A 10 DIN 137
14	1	Zylinderschraube	M 8×25 DIN 912-8 G	
15	1	Scheibe	8,4 DIN 433	
16	1	Federring	B 8 DIN 127	
17	1	Hochdruck-Ölpumpe	000 466 21 01	
	1	Flansch	—	127 460 04 89
	3	O-Ring	000 997 01 45	
	2	Dichtring	A 6×10 DIN 7603 AI	
	2	Sechskantschraube	001 990 49 01	
18	1	Vorratsbehälter	000 466 10 02	
	1	Flansch	—	127 460 05 89
	3	O-Ring	—	000 997 01 45
	1	Rundschnurring	—	003 997 35 45
	2	Dichtring	—	A 6×10 DIN 7603 AI
	2	Sechskantschraube	—	M 6×22 DIN 933-8 G
	2	Sechskantmutter	—	M 6 DIN 934-5 S
	1	Sechskantschraube	—	M 8×20 DIN 933-8 G
	1	Dichtring	—	A 8×14 DIN 7603 AI
	1	Sechskantmutter	—	M 8 DIN 934-5 S
19	1	Flügelmutter	M 6 DIN 315 mg	
20	1	Träger für Vorratsbehälter	—	127 460 03 35
21	1	Spannschelle	—	Sp 94/15×0,8 S N 288 a
22	1	Sicherungsschraube	—	127 052 00 71
23	2	Dichtring	—	A 12×18 DIN 7603 AL 99 F 8
24	1	Zylinderschraube	—	M 8×35 DIN 912-8 G

¹⁾ Nur gültig bei den Typen 220 b, Sb, SEb Limousine mit einer Vorderachse 1. Ausführung.

²⁾ Nur gültig bei den Typen 220 b, Sb, SEb Limousine mit einer Vorderachse 2. Ausführung.

³⁾ Nur gültig bei den Typen 220 SEb Coupé und Cabriolet.

⁴⁾ Nur gültig bei den Typen 220 b, Sb, SEb Limousine mit einer Vorderachse 2. Ausführung.

⁵⁾ Beim Typ 220 SEb Coupé bis Fahrgestell-End-Nr. 026 337 ist die um 8 mm längere Lenkspindel Teil-Nr. 110 460 31 09 einzubauen.

Vorderachse 1. und 2. Ausführung
siehe Werkstatt-Handbuch.
PKW-Typen ab August 1959,
Arb.-Nr. 33-1 und 46-9.

⁶⁾ Nur gültig bei den Typen 220 b, Sb, SEb Limousine mit einer Vorderachse 2. Ausführung sowie bei den Typen 220 SEb Coupé und Cabriolet.

⁷⁾ Gültig bei Guß-Ölwanne.

⁸⁾ Gültig bei Blech-Ölwanne.

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			220 b, 220 Sb	220 SEb Limousine, Coupé u. Cabriolet
25	1	Sechskantschraube	001 990 43 01	
26	1	Scheibe	10,5 DIN 433	
27	1	Federring	B 10 DIN 127	
28	1	Abstandring	180 466 01 51 (12,5 mm)	} wahl- weise
	1	Abstandring	180 466 02 51 (12,75 mm)	
	1	Abstandring	180 466 03 51 (13,0 mm)	
	1	Abstandring	180 466 04 51 (13,25 mm)	
	1	Abstandring	180 466 05 51 (13,5 mm)	
29	2	Sechskantschraube	M 10×35 DIN 931-8 G	
30	4	Scheibe	10,5 DIN 125	
31	2	Sicherungsblech	127 466 00 73	
32	2	Sechskantmutter	M 10 DIN 934-5 S	
33	1	Spannschraube	180 466 00 74	
34	2	Sechskantmutter	M 6 DIN 934-5 S	
35	1	Riemenscheibe	127 466 01 15	
36	1	Sechskantmutter	189 990 01 51	
37	1	Federring	B 14 DIN 127	
38	1	Riemenscheibe	180 466 04 15	
39	3	Sechskantschraube	M 8×70 DIN 931-8 G	
40	3	Federring	B 8 DIN 127	
41	1	Schmalkeilriemen	12,5×750 DIN 7753	
42	1	Niederdruckschlauch	—	003 997 77 82 170 lg
43	2	Schlauchselle	—	S 22/9×0,4 Zy N 288 a
44	1	Hochdruck-Dehnschlauch	004 997 82 82	
45	1	Rohrkrümmer, Rücklaufleitung	111 460 01 24	
46	1	Niederdruckschlauch	003 997 77 82 465 lg	003 997 77 82 310 lg
47	2	Schlauchselle	S 22/9×0,4 Zy N 288 a	
63	1	Befestigungsrahmen für Batterie	110 540 05 23	

Die für den nachträglichen Einbau notwendigen Teile können unter Angabe der Teilnummern auf dem vorgeschriebenen Bestellweg (über die Niederlassung oder Großvertretung) bezogen werden.

Zuständiges Lieferwerk: Stuttgart-Untertürkheim

Lieferumfang für Rechtslenker siehe folgende Seiten.

Lieferumfang Rechtslenker:

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			220 b, 220 Sb	220 SEb Limousine, Coupé u. Cabriolet
1	1	Servolenkung	111 460 46 01	
2	1	Lenkstockhebel	112 463 17 01 ¹⁾	
	1	Lenkstockhebel	—	112 463 15 01 ²⁾
3	1	Kronenmutter	M 22×1,5 DIN 937-5 S	
4	1	Splint	5×40 DIN 94	
5	1	Lenkungszwischenhebel	112 460 01 19 ³⁾	
6	1	Lenkspindel	110 460 24 09	
7	2	Blattfeder/Vorderachsabstützung	112 331 00 12	
	4	Gummilager	112 322 03 85	
8	1	Träger für Pumpe	180 460 08 35 ⁴⁾	127 460 07 35 ⁴⁾
	1	Träger für Pumpe	180 460 07 35 ⁵⁾	127 460 06 35 ⁵⁾
9	2	Zylinderschraube	M 10×20 DIN 912-8 G	—
	1	Zylinderschraube	—	M 10×20 DIN 912-8 G
10	2	Federring	B 10 DIN 127	—
	1	Federring	—	B 10 DIN 127
11	1	Sechskantschraube	—	M 10×15 DIN 933-8 G
12	2	Scheibe	10,5 DIN 433	—
	1	Scheibe	—	10,5 DIN 433
13	1	Federscheibe	—	A 10 DIN 137
14	1	Zylinderschraube	M 8×25 DIN 912-8 G	
15	1	Scheibe	8,4 DIN 433	
16	1	Federring	B 8 DIN 127	
17	1	Hochdruck-Ölpumpe	000 466 21 01	
	1	Flansch	—	127 460 04 89
	3	O-Ring	000 997 01 45	
	2	Dichtring	A 6×10 DIN 7603 AL	
	2	Sechskantschraube	001 990 49 01	
18	1	Vorratsbehälter	000 466 10 02	
	1	Flansch	—	127 460 05 89
	3	O-Ring	—	000 997 01 45
	1	Rundschnurring	—	003 997 35 45
	2	Dichtring	—	A 6×10 DIN 7603 AL
	2	Sechskantschraube	—	M 6×22 DIN 933-8 G
	2	Sechskantmutter	—	M 6 DIN 934-5 S
	1	Sechskantschraube	—	M 8×20 DIN 933-8 G
	1	Dichtring	—	A 8×14 DIN 7603 AL
	1	Sechskantmutter	—	M 8 DIN 934-5 S
19	1	Flügelmutter	M 6 DIN 315 mg	
20	1	Träger für Vorratsbehälter	—	127 460 03 35
21	1	Spannschelle	—	Sp 94/15×0,8 S N 288 a
22	1	Sicherungsschraube	—	127 052 00 71
23	2	Dichtring	—	A 12×18 DIN 7603 AL
				99 F 8
24	1	Zylinderschraube	—	M 8×35 DIN 912-8 G

¹⁾ Nur gültig bei den Typen 220 b, Sb, SEb Limousine.²⁾ Nur gültig bei den Typen 220 SEb Coupé und Cabriolet.³⁾ Nur gültig bei den Typen 220 b, Sb, SEb Limousine.⁴⁾ Gültig bei Guß-Ölwanne.⁵⁾ Gültig bei Blech-Ölwanne.Vorderachse 1. und 2. Ausführung
siehe Werkstatt-Handbuch.PKW-Typen ab August 1959,
Arb.-Nr. 33-1 und 46-9.

Pos.	Anzahl	Benennung	Teil.-Nr. oder DIN-Bezeichnung	
			220 b, 220 Sb	220 SEb Limousine, Coupé u. Cabriolet
25	1	Sechskantschraube	001 990 43 01	
26	1	Scheibe	10,5 DIN 433	
27	1	Federring	B 10 DIN 127	
28	1	Abstandring	180 466 01 51 (12,5 mm)	} wahl- weise
	1	Abstandring	180 466 02 51 (12,75 mm)	
	1	Abstandring	180 466 03 51 (13,0 mm)	
	1	Abstandring	180 466 04 51 (13,25 mm)	
	1	Abstandring	180 466 05 51 (13,5 mm)	
29	2	Sechskantschraube	M 10×35 DIN 931-8 G	
30	4	Scheibe	10,5 DIN 125	
31	2	Sicherungsblech	127 466 00 73	
32	2	Sechskantmutter	M 10 DIN 934-5 S	
33	1	Spannschraube	180 466 00 74	
34	2	Sechskantmutter	M 6 DIN 934-5 S	
35	1	Riemenscheibe	127 466 01 15	
36	1	Sechskantmutter	189 990 01 51	
37	1	Federring	B 14 DIN 127	
38	1	Riemenscheibe	180 466 04 15	
39	3	Sechskantschraube	M 8×70 DIN 931-8 G	
40	3	Federring	B 8 DIN 127	
41	1	Schmalkeilriemen	12,5×750 DIN 7753	
42	1	Niederdruckschlauch	—	003 997 77 82 170 lg
43	2	Schlauchschele	—	S 22/9×0,4 Zy N 288 a
44	1	Hochdruck-Dehnschlauch	004 997 29 82	
45	1	Rohrkrümmer, Rücklaufleitung	111 460 02 24	
46	1	Niederdruckschlauch	003 997 77 82 480 lg	
47	2	Schlauchschele	S 22/9×0,4 Zy N 288 a	
48	1	Druckleitung	111 460 03 24	
49	1	Rücklaufleitung	111 466 02 65 111 460 04 24	
50	1	Niederdruckschlauch	003 997 77 82 60 lg	
51	2	Schlauchschele	S 22/9×0,4 Zy N 288 a	
52	2	Federscheibe	A 8 DIN 137	
53	2	Halter	111 460 04 35	
54	2	Befestigungsschele	121 995 01 32	
55	2	Federring	6 DIN 7980	
56	2	Zylinderschraube	M 6×10 DIN 912-8 G	
57	2	Rohrhalter	111 466 00 40	
58	1	Sechskantschraube	M 5×25 DIN 931-8 G	
59	1	Federring	B 5 DIN 127	
60	1	Sechskantmutter	M 5 DIN 934-5 S	
61	1	Abschirmblech	111 492 02 30	
62	1	Abziehbild	000 584 40 40	

Die für den nachträglichen Einbau notwendigen Teile können unter Angabe der Teilnummern auf dem vorgeschriebenen Bestellweg (über die Niederlassung oder Großvertretung) bezogen werden.

Zuständiges Lieferwerk: Stuttgart-Untertürkheim