

III. Nähere technische Hinweise

Erläuterungen zum elektrischen Schaltplan

- | | | |
|-----------------------------------|--|-------------------------------------|
| 1 Leuchteinheit rechts | 10 Kontrollschalter für Bremsflüssigkeit | 30 Zündverteiler |
| 2 Leuchteinheit links | 11 Kontrollschalter für Feststellbremse | 31 Einstiegleuchte |
| a Fernlicht | 12 Gebläsemotor (Lufteintritt) | 32 Türkontakt links vorn |
| b Abblendlicht | 13 Zigarrenanzünder | 33 Leseleuchte vorn |
| c Blinklicht | 14 Bremslichtschalter | 34 Türkontakt rechts vorn |
| d Standlicht | 15 Rückfahrlichtschalter | 35 Schalter für Deckenleuchte |
| e Nebellicht | 16 Fahrtrichtungsblinkgeber | 36 Deckenleuchte Fond |
| f Parklicht | 17 Signalring | 37 Batterie |
| 3 Kombi-Instrument | 18 Kombi-Schalter | 38 Anlasser |
| a Blinkerkontrolle links | a Blinkerschalter | 39 Spannungsregler |
| b Blinkerkontrolle rechts | b Lichthupschalter | 40 Lichtmaschine |
| c Kraftstoffreserve-Warnung | c Handabblendschalter | 41 Kraftstoff-Förderpumpe |
| d Kraftstoffstand-Anzeige | d Scheibenwischerschalter | 42 Geber für Kraftstoffanzeige |
| e Elektrische Uhr | e Schalter für Wischgeschwindigkeit | 43 Steckverbindung für Schluß- |
| f Regelwiderstand für | 19 Relais für Startventil | lampenleitungssatz |
| Instrumentenbeleuchtung | 20 Relais für Fettzug | 44 Schlußleuchte rechts |
| g Instrumentenbeleuchtung | 21 Sicherungen | 45 Schlußleuchte links |
| h Ladekontrolle | 22 Magnet für Startventil | a Blinklicht |
| i Fernlichtkontrolle | 23 Thermozeitschalter | b Schlußlicht |
| k Bremsenkontrolle | 24 Magnet für Fettzug | c Rückfahrlicht |
| 4 Zweiklang Signalanlage | 25 Lichtdrehschalter | d Parklicht |
| 5 Handschuhkastenleuchte | 26 Zündanlaßschalter | e Bremslicht |
| 6 Schalter Handschuhkastenleuchte | 27 Vorwiderstand | f Kennzeichenbeleuchtung |
| 7 Gebläse-Schalter (Lufteintritt) | 28 Zündspule | 46 Leitung für Sonderwunsch (Radio) |
| 8 Fußpumpe Scheibenwascher | 29 Zündkerzen | 47 Kofferraumleuchte |

